



Produkt-Spezifikation

Standbodenbeutel – Robuster Robin

Version: 01/2026 - Referenzen: P-TS-0408 | P-TS-0409

PRODUKTFINFORMATION

Material Struktur: PAP/PET/LDPE

Layout: Einreißkerbe, Runde Ecken, Bodenfalte

Verfügbare Add-ons: Euroloch; LDPE-Standard-Zipper

Materialdicke: 160µm ± 11% (inklusive Klebstoffe und Farbe)

Verbundhaftung: >1.2N/15mm ± 10%

Siegelnahstärke: >15N/15 mm

Heißsiegelbereich*: 120 – 170 °C

Druckmethode: Flexodruck; Digitaldruck ; Farbabweichungen begrenzt auf < 3 ΔE

*Der Heißsiegelbereich kann je nach spezifischem Druck und Geschwindigkeit Ihres Siegelgeräts variieren abweichen.

SCHUTZEIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert	Prüfmethode
WVTR (38°C, 90% RH)	<2.1g/m²*24h	DIN EN ISO 15106-3
OTR (23°C, 50% RH)	<72.9cm³/m²*24h	ASTM F 1927
UV (UV-A,-B,-C; 200-380 nm)	0.5%	UV-Spektroskopie


NACHHALTIGKEIT

FSC®-zertifiziertes Papier | Frei von Lösungsmitteln | BPA-frei | Lacke auf Wasserbasis | Frei von Aluminium

RECYCLING-CODE



PAP/PLASTIC

Informationen über das Recycling finden Sie in unserem [Leitfaden zur Abfallwirtschaft](#). 

ZERTIFIKAT



VORSCHRIFTEN & QUALITÄT

Die Beutel werden gemäß den Standards ISO 9001 und BRCGS hergestellt. Das Material ist MOSH- & MOAH-frei und enthält eine Barriere gegen deren Migration in Lebensmittel.

Bitte beachten Sie, dass dunkle Druckfarben aufgrund der Wärmeempfindlichkeit der digitalen Farbpigmente zu einer Aufhellung der Farben im Siegelbereich führen können.

Die Qualität der Beutel wird bei Packiro gründlich überprüft. Jeder Beutel durchläuft strenge Belastungstests, einschließlich Fall- und Dichtheitsprüfungen.

NICHT GEEIGNET FÜR

Produkt mit ätherischem Öl | Lagerung im Gefrierschrank | Mikrowelle | Backofen | Sterilisation | Pasteurisation | Vakuumieren | Überfüllung | Überladung | scharfkantige oder stachelige Produkte

Bitte prüfen Sie selbst die Eignung für Ihr Produkt und die Haltbarkeit, unter Berücksichtigung der Befüllung des Beutels, Lagerung und Versand.

LAGERBEDINGUNGEN

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung.

Voraussetzung vor der Verarbeitung: 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

VERFÜGBARE GRÖSSEN

Größe	XXS	XS	S	SW	M	L	XL	XXL
Abmessungen BxHxT in mm*	85x100x60 mm	85x145x60 mm	90x160x60 mm	/	130x200x70 mm	160x225x80 mm	180x250x90 mm	/
Volumen (Richtwert)**	35ml	85ml	100ml	/	250ml	500ml	1000ml	/
Maximale Füllmenge***	35g	85g	100g	/	350g	500g	900g	/
Verpackungsgewicht in g	3.19g	4.25g	4.89g	/	8.78g	12.20g	15.27g	/
Öffnungsdurchmesser	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 48 mm	/	Ø 73 mm	Ø 92 mm	Ø 92 mm	/

* Die Abmessungen des Beutels und seiner Komponenten können aufgrund von Produktionstoleranzen um bis zu +/- 2 mm variieren.

** Das angegebene Volumen dient lediglich als Richtwert zur Veranschaulichung der inneren Beutelgröße. Es wurde ermittelt, indem der Beutel mit Wasser bis zum Zipper bzw. bis zur Aufreißkerbe im Fall von XXS befüllt wurde. Wir empfehlen, die tatsächliche Füllmenge mit Ihrem eigenen Produkt zu testen und den Beutel nicht bis zur maximalen Kapazität zu befüllen, um ein Platzen zu vermeiden. Das Befüllen mit Wasser wird nicht empfohlen, da das Material nicht für das Zurückhalten von Flüssigkeiten ausgelegt ist.

*** Das maximale Gewicht gibt die Grenze an, die bei Falltests verwendet wurde, die mit Zucker durchgeführt wurden. Bitte testen Sie den Beutel mit Ihrem spezifischen Produkt, um sicherzustellen, dass er Ihren Anforderungen entspricht.